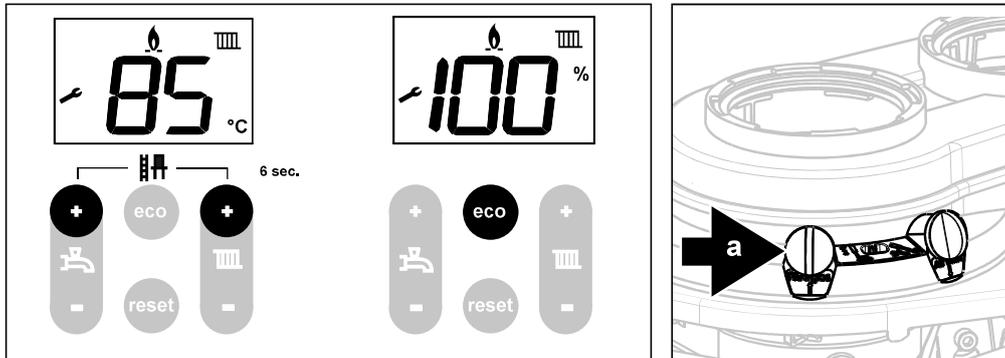


## O<sub>2</sub>-/CO<sub>2</sub>-Kontrolle auf Volllast (Schritt 1/3)



### Schritt 1: O<sub>2</sub>-/CO<sub>2</sub>-Kontrolle auf Volllast

Bei allen Geräten wird die O<sub>2</sub>- oder CO<sub>2</sub> Einstellung im Werk auf Erdgas E voreingestellt. Bei der Inbetriebnahme ist eine O<sub>2</sub>- oder CO<sub>2</sub>- Kontrollmessung mit einem kalibrierten Messgerät durchzuführen.

a Messpunkt Abgassonde Bild 14.4.a



**Gewährleisten Sie, dass der Kessel im Betrieb ist und die Wärme, die er produziert, abgeführt werden kann.**

### Maximale Leistung einstellen

Stellen Sie die maximale Leistung (Volllast) des Gerätes wie folgt ein:

- Drücken Sie beide + Tasten gleichzeitig für 6 Sekunden.
- Drücken Sie nochmals beide + Tasten gleichzeitig für 6 Sekunden, bis das Flammesymbol im Display erscheint.
- Das Display zeigt der Vorlauftemperatur (  Symbol erscheint im Display). Der Kessel geht direkt auf seine maximale Leistung.
- Drücken Sie 1x auf die ECO-Taste; das Display zeigt XX% (Kesselleistung).
- Kalibrieren Sie das O<sub>2</sub>-/CO<sub>2</sub>-Messgerät und führen Sie danach die Abgassonde des Messgerätes in das Abgasrohr am Messpunkt "a" ein (siehe Bild 14.4.a).
- Warten Sie eine Minute und führen Sie die Abgasanalyse durch.
- Kontrollieren Sie, ob die untenstehenden O<sub>2</sub>-/CO<sub>2</sub>-Werte mit dem Messwert übereinstimmen.

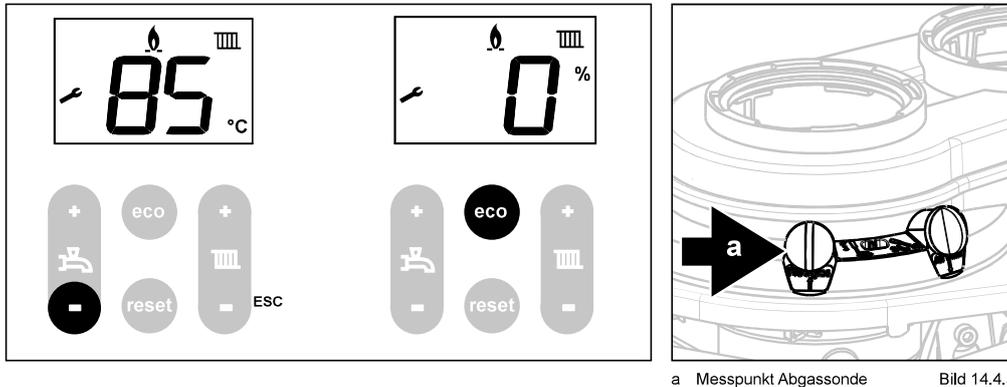
Kontrolle O <sub>2</sub> -/CO <sub>2</sub> -Werten auf Volllast (Schritt 1)		
Volllast	Erdgas (G20)	Flüssiggas (G31)*
O <sub>2</sub>	Nominal 4,7%	Nominal 5,1%
	Minimal 3,6%, maximal 5,5%	Minimal 4,1%, maximal 5,8%
CO <sub>2</sub>	Nominal 9,0%	Nominal 10,3%
	Minimal 8,6%, maximal 9,6%	Minimal 9,9%, maximal 11,0%

Die Werte gelten bei geschlossenem Luftkasten (= vollständig geschlossener Verkleidung).

\* Nur möglich, wenn Flüssiggasumbauset eingebaut!

Nach erfolgter Einstellung überprüfen Sie noch einmal den O<sub>2</sub>-/CO<sub>2</sub>-Wert in der minimalen Leistung (Tiefast, siehe Schritt 2 auf Seite 62).

## O<sub>2</sub>-/CO<sub>2</sub>-Kontrolle auf Tieflast (Schritt 2/3)



a Messpunkt Abgassonde Bild 14.4.a

### Schritt 2: O<sub>2</sub>-/CO<sub>2</sub>-Kontrolle auf Tieflast

#### Minimale Leistung einstellen

Stellen Sie die minimale Leistung des Gerätes wie folgt ein:

- Drücken Sie die - Taste, bis der niedrigste Wert (0%) erreicht ist (Tieflast).
- Führen Sie mit dem Messgerät die O<sub>2</sub>-/CO<sub>2</sub>-Kontrollmessung durch. Die ermittelten Werte müssen in den unten stehenden Messbereichen liegen.

Der O<sub>2</sub>-Wert in der Kleinlast muss immer höher liegen als der O<sub>2</sub>-Wert in der Volllast. Die Messung muss so lange durchgeführt werden, bis sich ein konstantes Messergebnis eingestellt hat. Sollten die Werte außerhalb der Toleranzen liegen, nehmen Sie Kontakt mit ATAG auf.

#### Ausschalten:

- Drücken Sie die ESC-Taste (  -Taste).  
Der Kessel schaltet aus.  
Das Display zeigt 2 Sekunden Code 180 oder 181.

Die Kontrollmessung ist hiermit beendet.

Die maximale Betriebsdauer der Schornsteinfegerfunktion ist ohne Unterbrechung 8 Minuten.

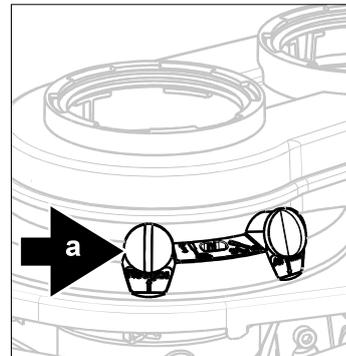
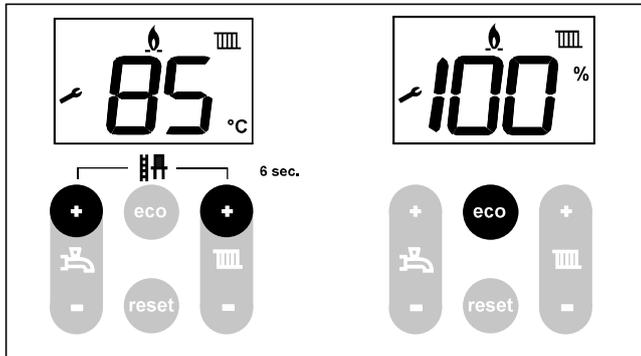
Kontrolle O <sub>2</sub> -/CO <sub>2</sub> -Werten auf Tieflast (Schritt 2)		
Minimale Leistung	Erdgas (G20)	Flüssiggas (G31)*
O <sub>2</sub>	Mindestens 0,5% höher als gemessen bei Volllast	Mindestens 0,2% höher als gemessen bei Volllast
	Maximal 7,5%	Maximal 7,3%
CO <sub>2</sub>	Mindestens 0,3 % niedriger als gemessen bei Volllast	Mindestens 0,1 % niedriger als gemessen bei Volllast
	Minimal 7,5%	Minimal 8,9%

Die Werte gelten bei geschlossenem Luftkasten (= vollständig geschlossener Verkleidung).

\* Nur möglich, wenn Flüssiggasumbauset eingebaut!

**NUR FÜR ANERKANNTE FACHHANDWERKER**

## Einstellungen am Gasventil (Schritt 3/3)



a Messpunkt Abgassonde

Bild 14.4.a

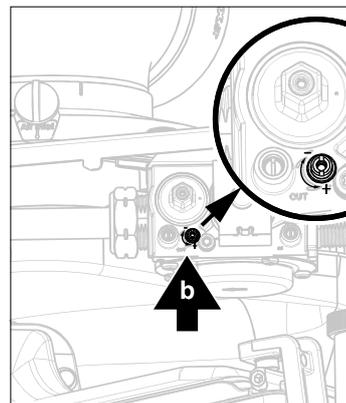
### Schritt 3: Einstellungen am Gasventil

**!** Nur vornehmen, wenn die gemessenen Werte außerhalb des Bereichs der Tabelle auf der vorherigen Seite liegen.

- Öffnen Sie das Gerät wie auf Seite 59 beschrieben.
- Stellen Sie die maximale Leistung (Volllast) des Gerätes ein (Siehe Schritt 1).
- Die O<sub>2</sub>-/CO<sub>2</sub>-Werte werden mittels eines Inbusschlüssels (2 mm) oder eines Schlitzschraubendrehers an der Schraube "b" (siehe Bild 14.4.b) eingestellt.

Beachten Sie folgende Drehrichtungen:

- Im Uhrzeigersinn = mehr O<sub>2</sub> / weniger CO<sub>2</sub>.
- Gegen den Uhrzeigersinn = weniger O<sub>2</sub> / mehr CO<sub>2</sub>.



b Einstellschraube O<sub>2</sub>/CO<sub>2</sub>

Bild 14.4.b

**!** Nach erfolgter Einstellung überprüfen Sie noch einmal den O<sub>2</sub>-/CO<sub>2</sub>-Wert in der maximalen und minimalen Leistung. Siehe Schritt 1 und 2.

Einstellungswerte nur, wenn die gemessenen Werte außerhalb des Bereichs auf Volllast liegen (Schritt 3)		
Volllast	Erdgas (G20)	Flüssiggas (G31)*
O <sub>2</sub>	4,7%	5,1%
CO <sub>2</sub>	9,0%	10,3%

Die Werte gelten bei geschlossenem Luftkasten (= vollständig geschlossener Verkleidung).

\* Nur möglich, wenn Flüssiggasumbauset eingebaut!